

南京双边型插件输送机

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：12

全自动插件机在工作中双手上板、下板，在机器内修元件要用钳子或镊子（轴向元件），双手配合好，手离开插件区后，再操作控制面板。开动机器前务必清理机器工作台上所有工具杂物。在工作中不能把任何物品放在工作台上，以免损坏机器。在工作中如机器不明原因突然停下，不得把手伸到插件头之下。正常生产中出现插件错误时，不得把手伸到插件头下。对于自动上下板机，机器正常生产中，禁止将手伸入到送板桥下。了解机器的台面运动区域，不被碰撞。插件流水线：采用钢制机架和铝合金轨道为主件，流水线可分为有手推式和自动式。南京双边型插件输送机



插件线的保养:机头电机保养方法切不能将电机进水，也不能在电机上加柴油及液体有机化合物，因为这样肯能导致电机的绝缘损坏而出现故障。调速头的保养方法同电机。其余查考电工手册的电机保养及维护。链条保养方法,链条在长期的运转后可能导致原来的润滑油发热挥发，而导致链条在运行过程中不平衡，噪声增大，爬行等。此时可打开机尾的封板，向链条加上黄油或浓一点的润滑油等。减速箱的保养方法,第1次使用在三个月左右将减速箱里的机油放净，用柴油或汽油将减速箱里面清洗一下，放净后将新的润滑油加至观察窗的中间即刻。（每个月要注意润滑是否太少）。以后每年将润滑油换一遍就可以了。润滑油太多可能引发减速箱发热，电机负荷过大导致电机保护开关跳开。润滑油太少可能引发减速箱发热，噪声增大及减速箱绞死而报废。自动插件厂商全自动插件机的维护保养方法：检查气压是否为60-90PSI□



插件流水线电源需要三相四线，外面装有总开关一个，（可以用三相四线四极开关，也可以用开关只控制三相电源，零线直接，注意切不可将第二种接法的零线也经过另外一个开关）。配电箱的N接零线，A,B,C接电源的三相电源，U,V,W接电动机，3,4接调速电机的F1,F2,5,6,7接调速电机的u,v,w先接通电源，此时三盏电源指示灯全部都会亮，证明三相电源已经到配电箱。此时可以按一下电机开的蓝色按钮，就可启动电机，假如不能启动，可以打开配电箱门，看一下第1排的第二个DZ108开关，是否是红的长，蓝的短。如果不是将此蓝色的压下去就可。电动机启动后，然后打开流水线调速表的开关，再将调速表的电位器慢慢向上调，使转速表达达到的速度。关机时先将调速表的电位器慢慢向下调到零，然后关闭调速表的开关，再按一下电机关的红色按钮，就可停止电机。然后将总开关关闭。

自动插件线的特点是：1. 一般为PCB板插件元件的装配用，用于波峰焊之前；2. 可加设气管、灯管、气批挂架等设备；3. 用料为40*40MM方通或40*40MM铝型材可选；4. 链条输送平稳可靠；5. 无级变频调速器调速。尺寸2400*60*1800mm，基板尺寸50-300mm，速度0.2-2m/分。带动力AC220V/1ph/50HZ60w，外形流线型设计，内部模块化设计，适合SMT及直插元件的无铅焊接；全电脑+PLC控制系统，WindowsXP操作系统；轨道宽度调整采用电脑数字输入，自动调整；生产线插件线宽度可与电路板宽度随时高速，机身由铝合金构成。



接插线，一端或者两端带有连接器的软电缆或软光缆。用在配线架上连接各种链路，接插线也可用于工作区中。自动插件技术[Auto-Insert]是通孔安装技术(Through-hole Technology)的一部分；是运用自动插件设备将电子元器件插装在印制电路板的导电通孔内。卧式AI自动插件机兼合跳线插件机及卧式元件插件机的功能，独特的伺服控制系统，完成跳线和卧式元件插件的完美过程，高效的节约跳线用量。高速度高密度的完美效果. 单独的插件机带给你生产安排的灵活调配。全自动插件机的维护保养方法：检查空气过滤杯的过滤情况，清理水或杂物。南昌自动插件线

件线采用组合式装配模式，工位数可按工艺要求设定。南京双边型插件输送机

全自动异形插件设备适用各种异形电子元器件插件，解决现有插件机不能插的元器件的插件问题，可以替代人工，节省大量劳动力，实现自动化产线及自动化工厂作业。适用于电容（圆电容，Y电容，方电容），光耦（4脚，6脚，8脚，10脚，12脚等）PCB板用排插，变压器，基板厚度0.8-3.4mm,基板至大尺寸350mm*300mm并且插件轴数可以根据客户要求来制作。自动插件机可以解决市面上通用贴片机以及通用AI机无法实现自动插件的异形电子元器件以及大规格电子元器件。实现自动插件，可替代人工，节省大量劳力，实现自动化生产及自动化工厂作业。南京双边型插件输送机

深圳市冠瑞工业设备有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，深圳市冠瑞工业设备供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！